



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

Nr TSP-3834-894.00

Przedsiębiorstwo

PIT Industry Sp. z o.o.

ul. Warszawska 181

61-055 Poznań, Polska

Z zakładami produkcyjnymi w

PIT Industry Sp. z o.o.

ul. Warszawska 181

61-055 Poznań, Polska

spełnia **wymagania jakości procesów spawania wg****PN-EN ISO 3834-2:2021**

Zakres obowiązywania został przedstawiony w załączniku do certyfikatu.

Okres ważności certyfikatu: od 16.01.2024 do 15.01.2029

Następna ocena w nadzorze do dnia **31.10.2024** pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 16.01.2024

Ewelina Czerwotka
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji

(PP05-F03-3834 wyd.7)

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl**TÜV®**

W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2021
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Produkcja i serwis zespołów i podzespołów pojazdów szynowych.
Materiały podstawowe:	1.1, 1.2, 1.2+8.1, 23.1, 32.1
Metody spawania:	131, 135, 141, 912
Nadzór spawalniczy:	Fryderyk Milecki (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	Robert Kasperkowiak (IWE)
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Mateusz Dobrzyński
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---
Dodatkowe normy wyrobu / specyfikacje:	---

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_3834 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 16.01.2024



Ewelina Czerwonka
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **PIT Industry Sp. z o.o.**
ul. Warszawska 181
61-055 Poznań, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: M, P, S

Rodzaj komponentów: Budowa nowych i przebudowa:
- pojazdów szynowych i ich części składowych
- zbiorników nienarażonych na działanie ciśnienia bez specjalnych wymagań odnośnie do ciśnienia próbnego
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych
Zakup i montaż części składowych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	1,0 – 80,0 / $\varnothing \geq 10,0$	---
135	1.2	1,4 – 80,0 / $\varnothing \geq 10,0$	FW
135	8.1 + 1.2	1,5 - 6,0	---
135	8.1 + 1.2	2,1 - 6,0	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Fryderyk Milecki, poziom A (IWE)
Zastępca koordynatora: Wojciech Kmiecik, poziom B
Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona
Numer certyfikatu: TSP-15085-253.02
Okres ważności certyfikatu: od 16.01.2024 do 15.01.2027
Następna ocena w nadzorze: do **31.10.2025**
Data wystawienia certyfikatu: 16.12.2024
Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwinka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwałe 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl



Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	23.1	$\geq 1,5$	FW
141	23.1	$1,5 - 20,0 / \varnothing \geq 12,5$	---
141	23.1	$1,0 - 24,0 / \varnothing \geq 12,5$	FW
912	32.1	$0,95 - 17,0 / \varnothing \geq 25,0$	Złącze zakładkowe

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa, 16.12.2024

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji